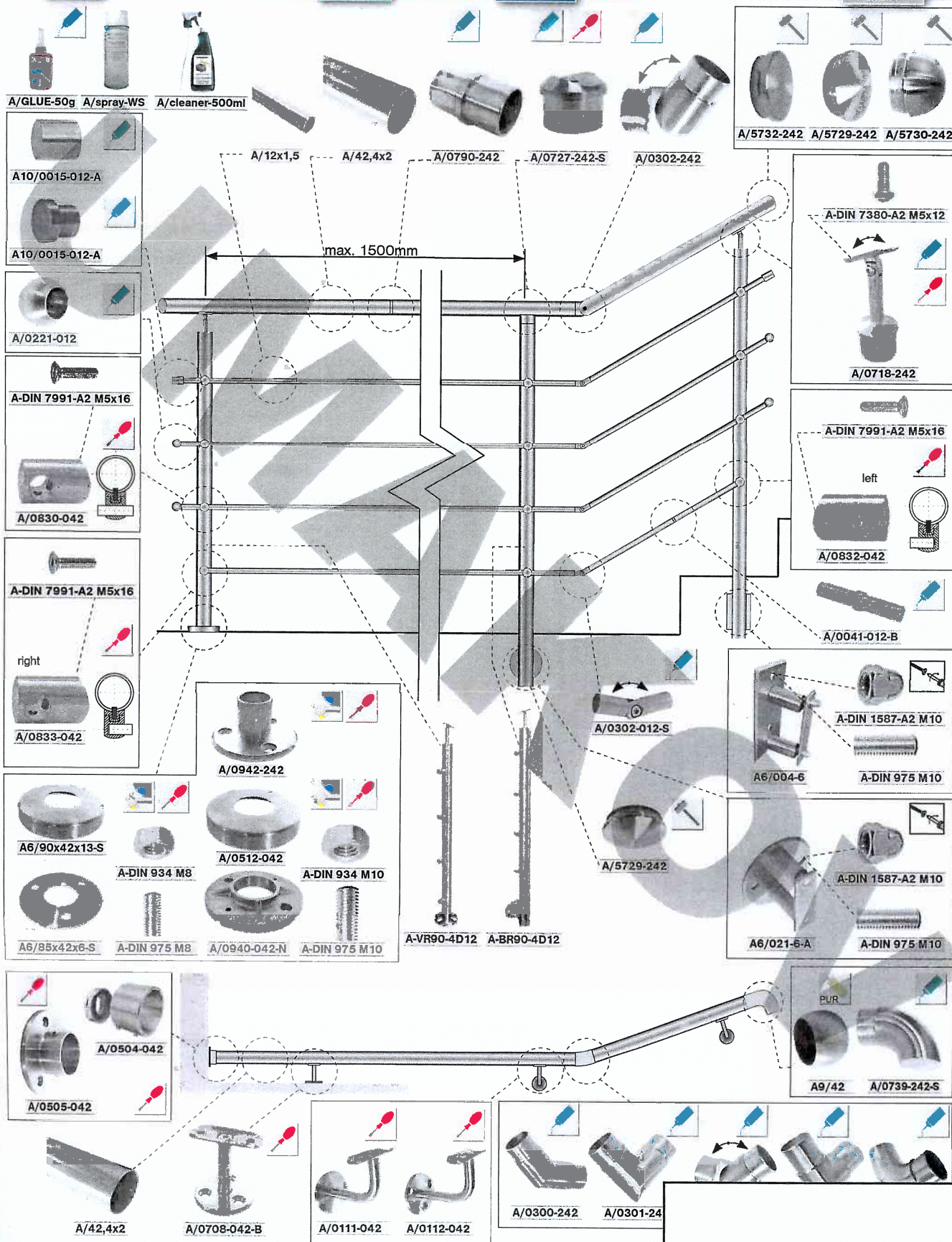






d (mm)				t	D(mm)				Quality				Finish			
10	12	14	16	glass	33,7	42,4	43	40x40	A	AISI304	16	ZAMAK	Aluminium	buk(beech)	dub(oak)	satin



SPECIFIKACE DODÁVKY

Č. pol.	Katalogové číslo Název	Množství	MJ	Hmotnost
1	A-VR100-SD12 Střípek, vrchně kotvení - rovné AISI304, D42,4/5xd	31,0000	KS	78,68
nerezový střípek D42,4mm pro madlo D42,4mm, vrchně kotvení, materiál AISI 304 brus K320, horizontální výplň 5 x d12 mm				
				
2	A-DIN 7380-A2 M5x12 Skrutka-nerez - polg.hlava AISI304, M5x12mm	62,0000	KS	0,16
Skrutka na držák madla, skrutka nerezová, vnitřní 6-hran polg. hlava.				
				
3	A/5729-242 Záslepka madla nerezová AISI304, D42,4mm	2,0000	KS	0,12
nerezová záslepka madla D42,4x2mm, nabíjádla, materiál AISI 304 brus K320.				
				
4	A/42,4x2-6000 Trubka švová brúsená AISI304, D42,4x2/L6000mm	6,0000	SADA	69,12
Nerezová trubka švová brúsená D42,4x2mm, Tolerancia T3/D3, materiál AISI 304 brus K320 - L6000mm.				
<u>Obsah sestavy:</u>				
A/42,4x2	Nerezové madlo AISI304, D42,4x2	36,00	M	69,12 kg
				
5	A/0303-242	1,0000	KS	CZK

Č. Katalogové číslo
pol. Název

Množství

MJ

Hmotnost

Prechod madla nastaviteľný aníktor AISI304, ±90°/D

nerezový prechod madla D42,4x2mm - nastaviteľný ±90°, spoj s madlom - lepený, materiál AISI 304, brus K320, H=27mm



6 A/12x1,5-6000

30,000 SADA

66,60

Trubka švová brusená AISI304, D12x1,5/L6000mm

Nerezová trubka švová brusená D12x1,5mm, Tolerancia T3/D3, materiál AISI 304, brus K320 - L6000mm.

Obsah sešavy:

A/12x1,5

Nerezová trubka AISI304, D12x1,5

180,00 M

66,60 kg



7 A0012-012

10,000 KS

0,55

Prechod výplne zabradlia AISI304, brus K320, ±90°/

nerezový prechod výplne d12mm /L102mm- nastaviteľný, spoj s výplňou - lepený, materiál AISI 304, brus K320.



8 A0750-242

6,000 KS

0,66

Nerezová spojka madla AISI304, D42,4mm

nerezový prechod madla - spojka (lepený spoj) D42,4x2mm, materiál AISI 304, brus K320.



9 A-TYP-nerez

1,000 KS

0,00

Atyp nerez

výroba atyp rohu

Atyp nerez OBTATNÉ, bez sŕpkov, bez zakrútovaní, bez ohýbania

10 A-DIN 934 M10

62,000 KS

0,62

Matka - Nerez AISI304, M10mm

Matka AISI304 na skrutku M10.

Č. Katalogové číslo
pol. Název

Množství

MJ

Hmotnost



11 A-DIN 975 M10

10,0000

M

0,00

Závrtová tyč nerez AISI304, M10/L1000mm

Nerezová závrtová tyč M10.



12 Q5/01GF-400

7,0000

KS

5,50

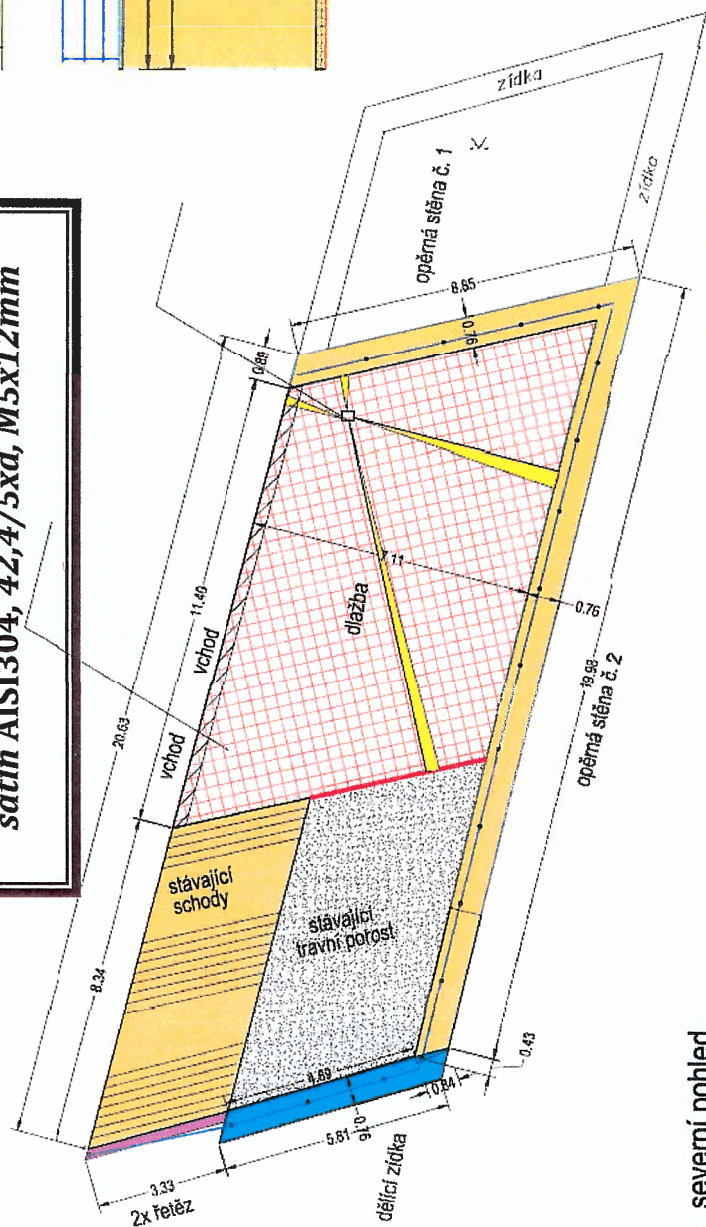
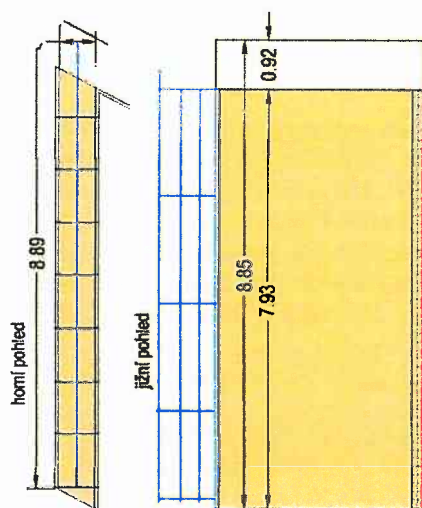
Kotva chemická 400ml

Nemrazuvzdorný dvojzložkový vinyľesterový kotviaci tmel bez styrenu 410ml + 1% zmiešavač. Veľmi vysoká chemická odolnosť, aplikácia profil výtlačnou pištoľou Q5/03-400.

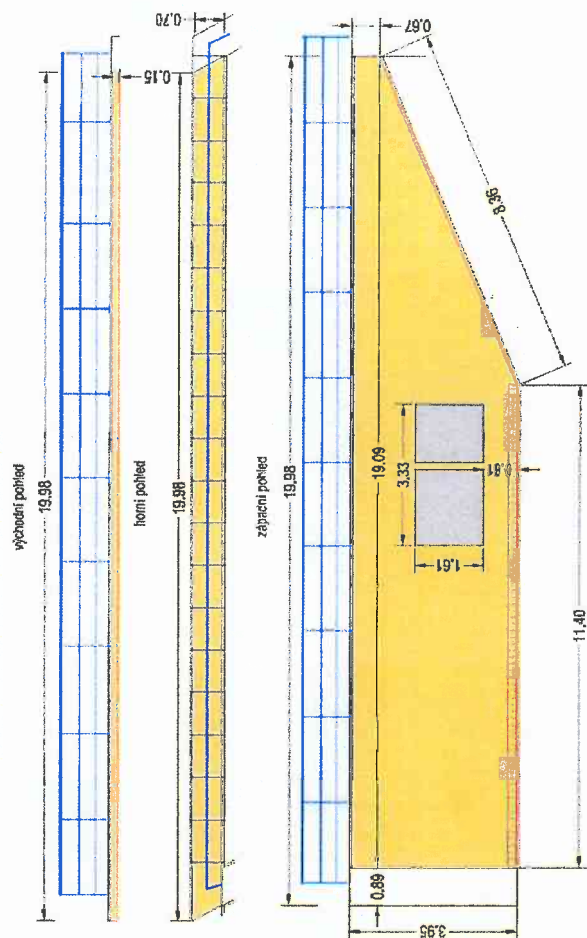
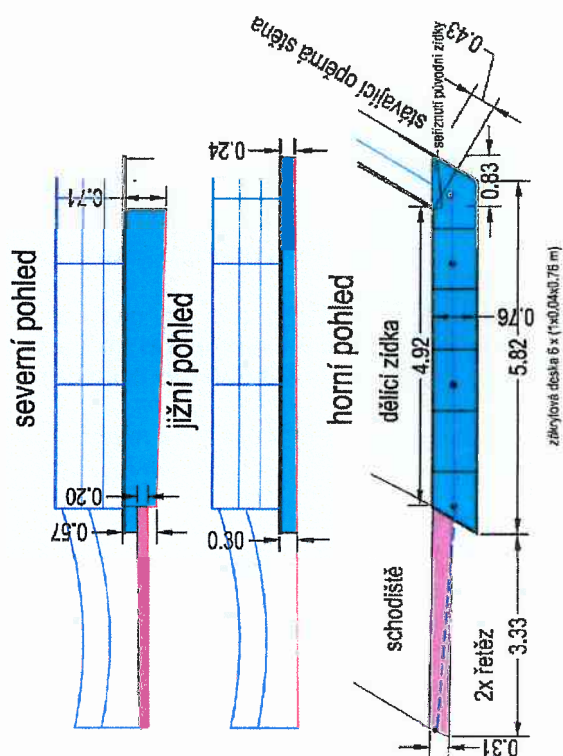


222,43 Kg

horizontální systém - standard
satin AISI304, 42,4/5xd, M5x12mm



výška zábradlí 100cm
rozpětí mezi sloupky cca.100cm



Pri nesprávnom výbere akosti ušľachtilej nerezovej ocele, po nesprávnej montáži alebo pri nedostatočnej starostlivosti môže ušľachtilá nerezová oceľ vykazovať znaky korózie, ktoré pri dlhodobom neriešení môžu zapríčiniť skutočnú koróziu. Tieto znaky sú zapríčinené porušením pasívnej ochrany vrstvy ušľachtilej nerezovej ocele. Vznik korózie (oxidácie) je spôsobený predovšetkým nečistotou prác, nedostatočným ošetrovaním alebo nepriaznivým vplyvom okolitého prostredia (prostredie s obsahom síry a chlóru). Ušľachtilá nerezová oceľ koroduje (oxiduje) vtedy, keď sú povrchy vystavené koróznemu zaťaženiu. Dochádza k lokálnym zmenám povrchu (flaky, mapy, bodky, ...)

Počas montáže:

- ak sa používajú nástroje, ktoré prišli do styku s železom.
- ak sa používajú nástroje, ktoré nie sú určené na opracovanie nerez. ocele.
- keď iskry z uhlovej brúsky dopadajú na povrch nerez ocele.
- pri nanesení stavebnej chémie (vápna, cement. prachu, lepidla, chem. kotvy)
- nesprávnym vyčistením, konzervovaním po montáži.



Vplyvom okolitého prostredia:

- stykom povrchu s posypovou soľou
- vplyvom agresívneho znečistenia ovzdušia v silno zaťažených priemyselných oblastiach alebo v blízkosti ciest s hustou premávkou motorových vozidiel.
- stykom povrchu s agresívnymi kyslými dažďami.
- stykom so striekajúcou slanou vodou.
- vplyvom extrémne veľkej vlhkosti vzduchu s obsahom soli v blízkosti mora.
- vplyvom prostredia s obsahom chlóru a síry



Aby bol trvalo zachovaný vzhľad, je potrebné venovať zábradliam náležitú starostlivosť a prostriedky. Prvé čistenie po montáži vykonávajte pomocou čistiacieho spreja na nerez. oceľ.

Na opracovanie a spracovanie nerezovej ocele musia byť použité nástroje, lešenia a dopravné prostriedky určené výhradne len na prácu s ušľachtilou nerezovou oceľou. Prach z brúsenia, spony a prskanie kovu pri zvarení pochádzajúce z prác s oceľou sa usadzuje na nerezovej oceli, môže preraziť pasívnu ochrannú vrstvu na povrchu nerezovej ocele a spôsobíť koróziu. Na čistenie sa môžu používať originálne čistiacie a konzervačné prostriedky (A/Cleaner-500ml, A/spray-W, A/spray-WS,...). Na čistenie odporúčame čistiaci a ošetrovací sprej.

<http://www.umakovshop.com>

Názorné video sa nachádza na adrese <http://www.youtube.com/user/umakov#g/u>

Povrchy z nerezovej ocele by sa mali čistiť v pravidelných intervaloch ako plochy zo skla. V menej zaťažujúcim prostredí v intervale 6-12 mesiacov, v silne zaťažujúcim prostredí v intervale 3-6 mesiacov. Ak sú povrchy znečistené usadeninami, je možné ich vyčistiť čistiacimi prostriedkami na ošetrovanie a konzervovanie ušľachtilej nerezovej ocele (bez obsahu kovu).

Ak sa už hrdza objavila, je potrebné čistenie povrchov vykonávať mechanickými prostriedkami a potom použiť čistiacie prostriedky na ošetrovanie a konzervovanie ušľachtilej nerezovej ocele.

POZOR

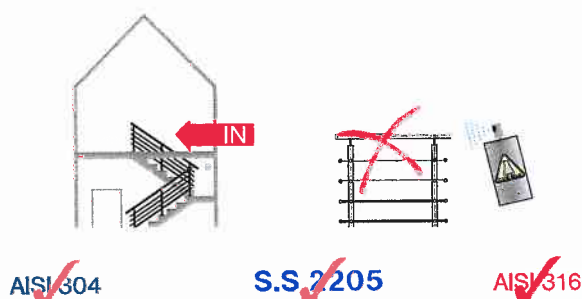
Ušľachtilá nerezová oceľ akosti AISI304 nie je vhodná pre použitie do agresívneho prostredia s obsahom chlóru, síry, soli (bazény, prímorské oblasti, prostredie v blízkosti ciest s hustou premávkou motorových vozidiel, v silne znečistených priemyselných oblastiach)! Nesprávne použitie ušľachtilej nerezovej ocele akosti AISI 304 spôsobuje jej koróziu.

Do agresívneho prostredia v blízkosti ciest s hustou premávkou motorových vozidiel, v silne znečistených priemyselných oblastiach (bez obsahu síry a chlóru) doporučujeme použiť ušľachtilú nerezovú oceľ akosti AISI316

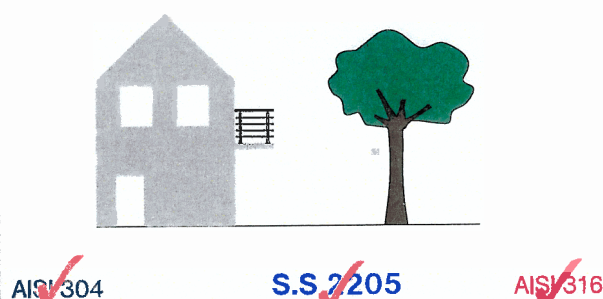
Do agresívneho prostredia s obsahom chlóru, síry, soli (bazény, prímorské oblasti, prostredie v blízkosti ciest s hustou premávkou motorových vozidiel, v silne znečistených priemyselných oblastiach) doporučujeme použiť ušľachtilú nerezovú oceľ 2205

INOX - doporučené použitie, AISI 304, AISI 316, stainless steel 2205

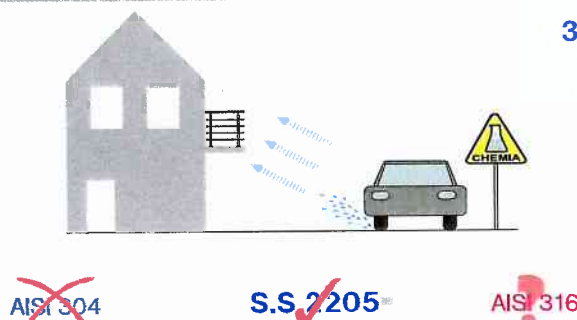
1.



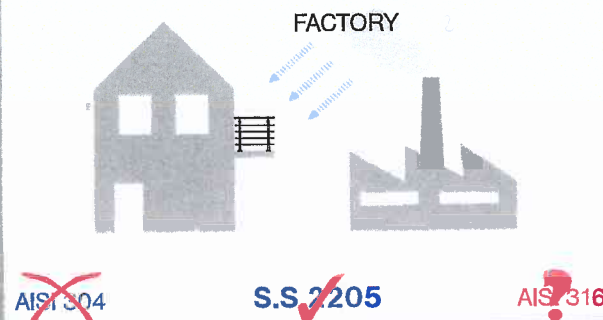
2.



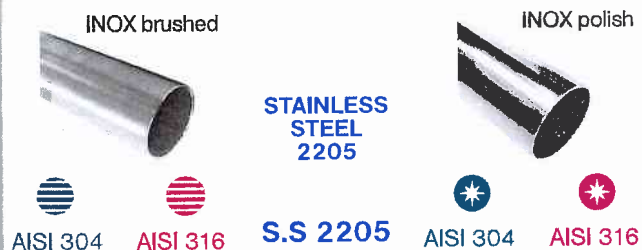
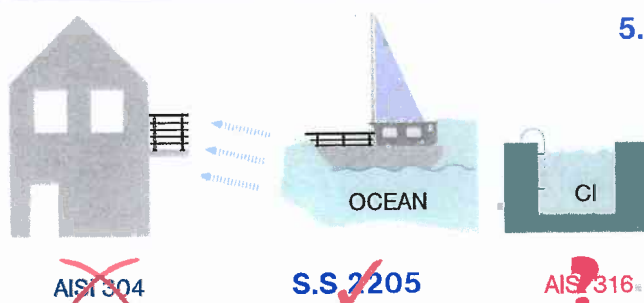
3.



4.



5.



✓ doporučené použitie

✗ nepoužívať

? bez garancie



material care



video application

www.umakovshop.com

Dátum:

Prevzal: